



AUTOMATISIERUNG

Industrieautomation vom Profi

Ein Unternehmen der R+S Group

 **Scholl** Energie- und
Steuerungstechnik

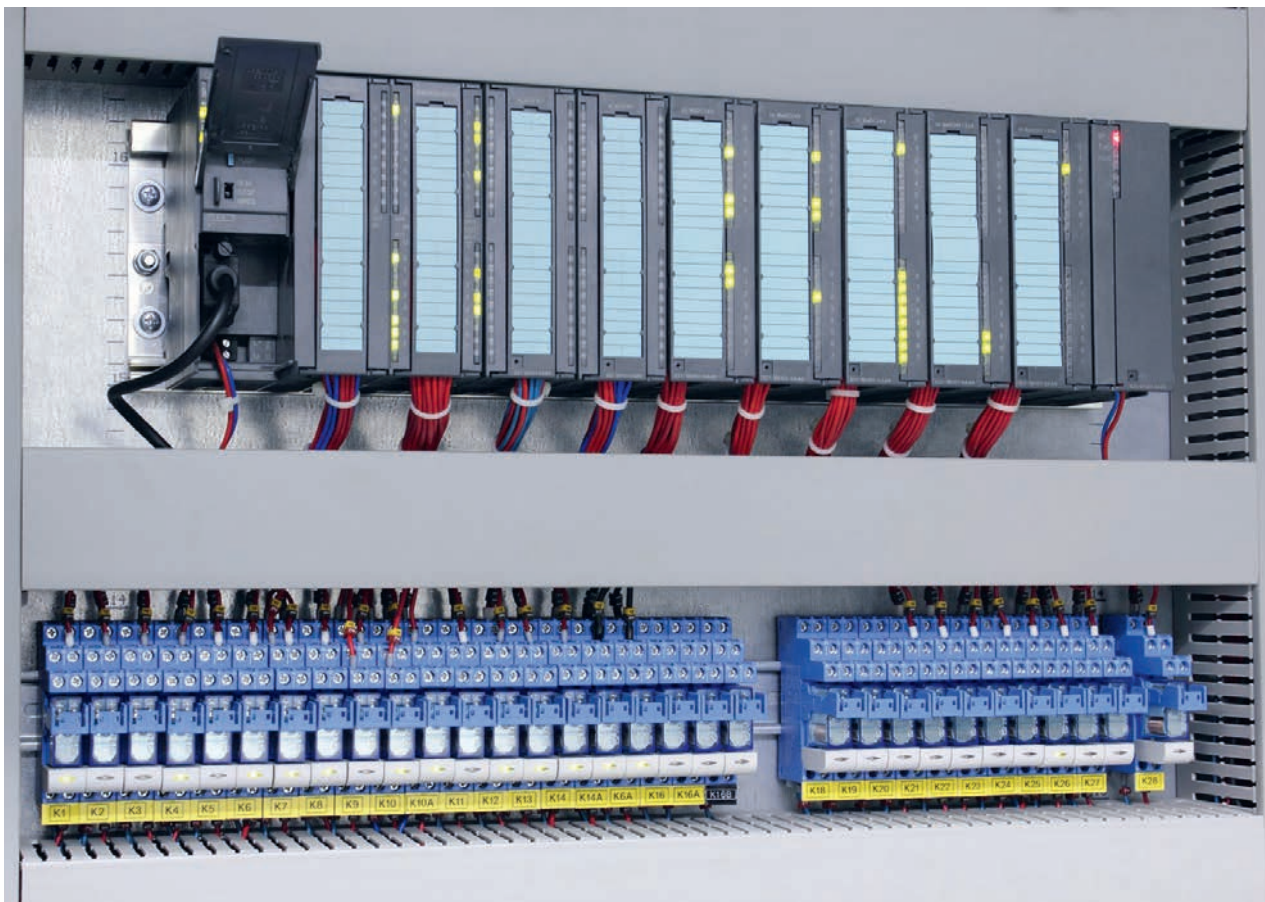
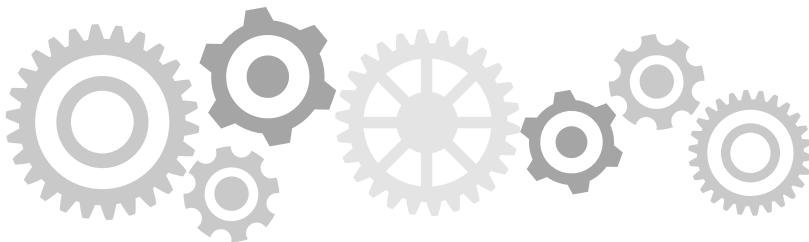
Wir schaffen Werte

INDUSTRIEAUTOMATION VOM PROFI

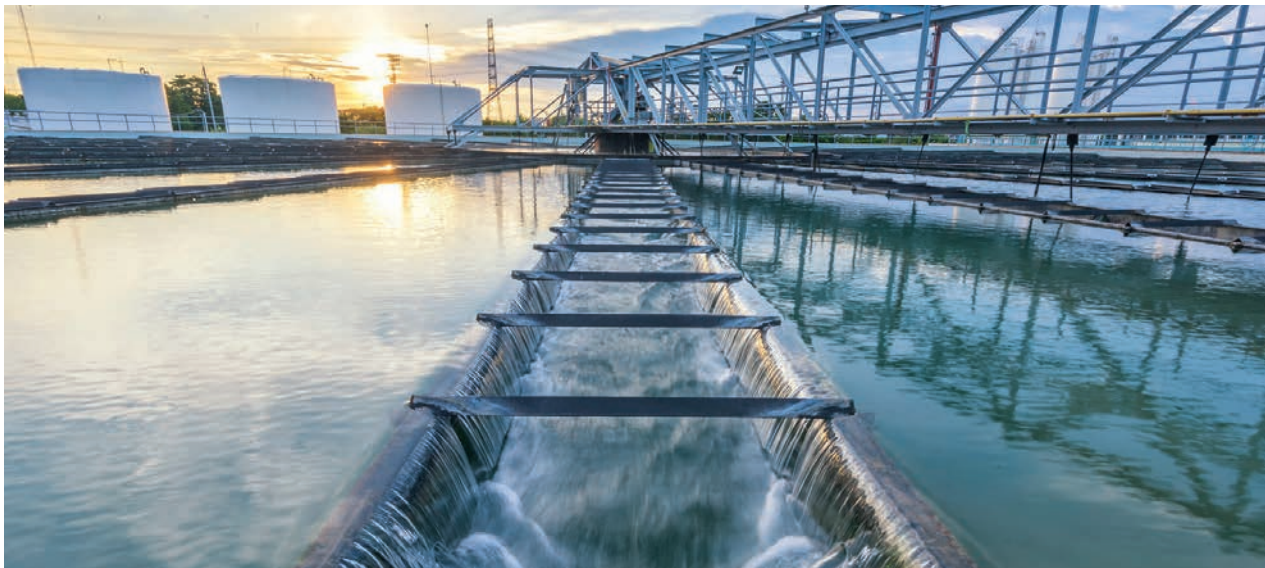
Ob Steuern, Bedienen oder Beobachten: Die Scholl Energie- und Steuerungstechnik GmbH übernimmt sämtliche Aufgaben rund um die Automatisierung von Anlagen und Steuervorrichtungen – vornehmlich für Industrieanlagen verschiedenster Branchen wie Pharma-, Verpackungsmittel- oder Lebensmittelindustrie sowie im Bereich Maschinenbau. Die Automatisierungsaufgaben reichen von Wasserversorgungs- und Entsorgungsanlagen über Energiemonitoring bis zu Fernwirkssystemen und Industriesteuerungen. Mit modernsten, innovativen Automationslösungen tragen wir dazu bei, die Pro-

duktivität der Anlagen zu steigern und langfristig Kosten im Produktionsprozess einzusparen. Scholl bietet Automation für neu geplante Projekte ebenso wie für Anlagenerweiterungen oder -modernisierungen (Retrofit). Auch die UL-Zertifizierung für den nordamerikanischen Markt und der Ex-Schutz für Anlagen in Räumen mit erhöhter Explosionsgefahr gehören für das Scholl-Team zum Tagesgeschäft.

Für die Automatisierung setzen wir speicherprogrammierbare Steuerungen ein, für die die weltweit gültige Norm für Programmiersprachen EN 61131 gilt.



Speicherprogrammierbare Steuerung und Relais in der Industrie.

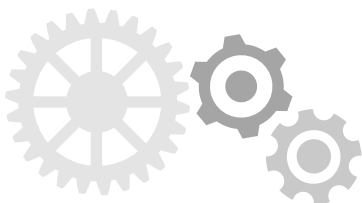


In einer Wasseraufbereitungsanlage wird das Wasser für spezielle Anforderungen aufbereitet.

ALLES IN TROCKENEN TÜCHERN

Wie überall in der Industrie 4.0 revolutioniert die Digitalisierung derzeit auch den Wasser- und Abwasserbereich und ist hier längst nicht mehr wegzudenken. Immer mehr Prozesse laufen automatisiert ab. Während früher Personal die Anlagen aufwändig überwachte, werden diese heute 24/7 via Fernüberwachung und Fernsteuerung betrieben – beides Kernkompetenzen von Scholl, ebenso wie die Abwicklung der gesetzlich geforderten Eigenkontrollen.

Mit der Anlagentechnik von Scholl können Anlagen professionell gesteuert und visualisiert werden. Dank Protokollierung und Auswertung der Anlagendaten lassen sich diese effizienter warten und Störungen gezielter finden und beheben. Wenn gewünscht, wird der Leistungsbezug der Teilanlagen erfasst und protokolliert. So ergibt sich ein Überblick über die Energiekosten und diese werden transparent.

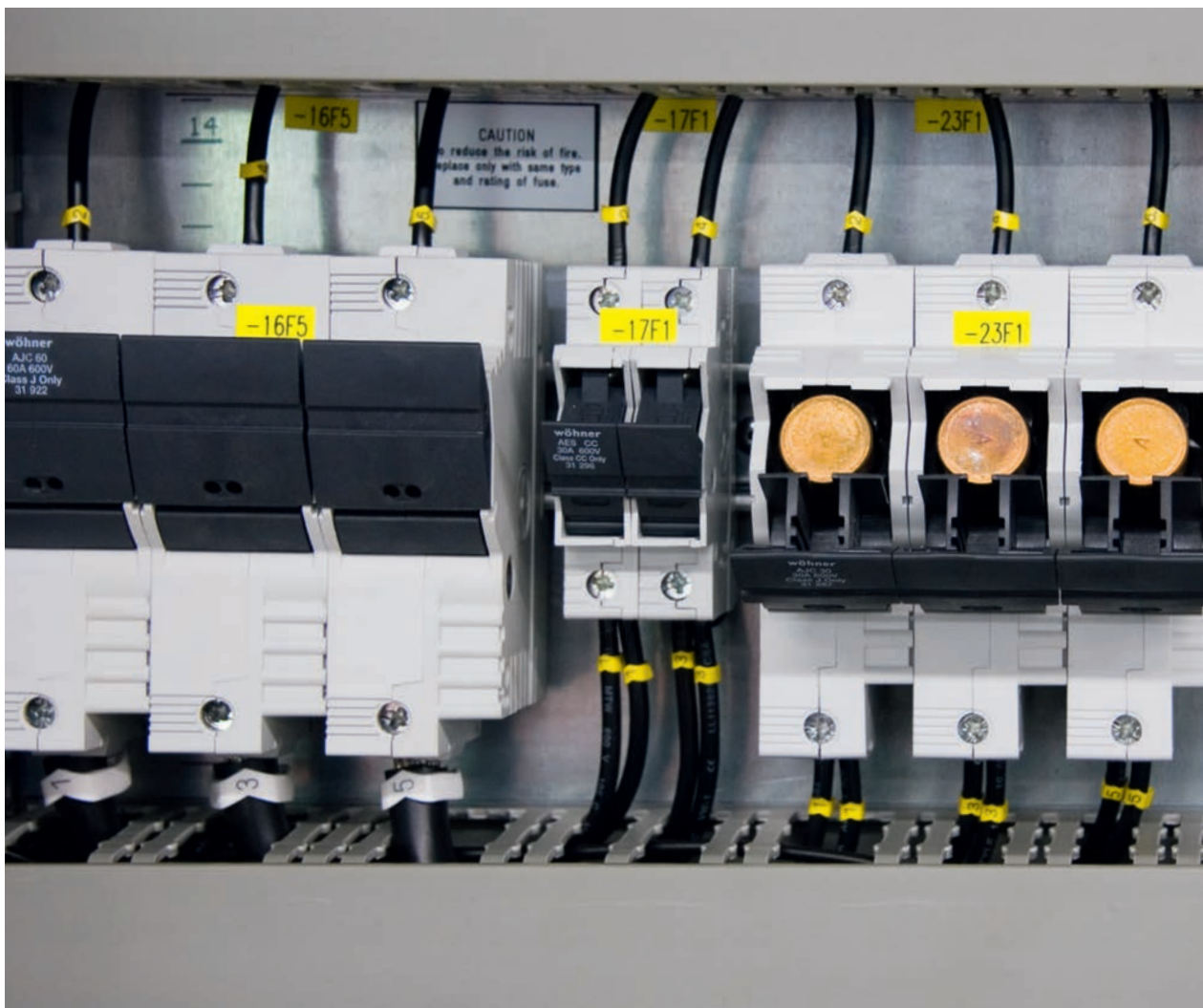


TOP GESCHULTE MITARBEITER

Scholl übernimmt die Planung und Fertigung der Schaltanlagen mit den entsprechenden Automatisierungskomponenten. Eingesetzt werden nur hochwertige erprobte Geräte, die sämtliche Sicherheitsrichtlinien erfüllen, vorzugsweise von Siemens oder Wago. Über diverse Übertragungswege (DSL, GPRS, LTE) gehen die Daten an die Zentrale. Hierbei setzt Scholl auf Übertragungsprotokolle nach IEC 61850 oder vergleichbar. Bei zentralen Anlagen sammeln diverse Bussysteme (u. a. Profi NET, Profi BUS, Modbus, BACnet u. v. m.) die Daten. Scholl installiert, programmiert, testet und übergibt die Anlagen an den Kunden. Softwarekomponenten wie beispielsweise Siemens WinCC oder Invico SCADAnet werden zuvor erstellt und ermöglichen die zentrale Datenerfassung.

Von der Konstruktion über die Montage der Schaltanlage, die Installation vor Ort, die Programmierung der SPS, die Fernwirktechnik sowie dem PLS bis zur Inbetriebnahme und der kompletten Projektüberwachung erfolgen alle Arbeiten mit eigenem Fachpersonal. Dieses ist dank regelmäßiger Schulungen in der hauseigenen Bildungsakademie oder bei externen Anbietern stets auf dem neuesten Stand der Technik. Über umfassendes Know-how verfügen die Kollegen auch im Bereich Retrofit von Kläranlagen und Wasserversorgungen.

UL-NORDAMERIKANISCHER MARKT



FIT FÜR DEN AMERIKANISCHEN MARKT

Für den Export von Schaltschränken oder elektronischer Ausrüstung von Maschinen und Anlagen gibt es keine weltweit gültigen Normen. Die Sicherheitsanforderungen unterscheiden sich vielmehr von Land zu Land, was international agierende Hersteller vor große Herausforderungen stellt. Für Scholl und seine Niederlassung in Remscheid ist das Thema Produktsicherheit – vor allem in den USA, die einen hohen Qualitätsstandard fordern – Tagesgeschäft: Unsere Experten berücksichtigen alle relevanten Anforderungen schon bei der Entwicklung und denken das Produkt quasi vom Ende her. So ist sichergestellt, dass alle Anlagen reibungslos durch den Zulassungsdschungel kommen.

PRODUKTHAFTUNG NACH UL

Wer in die USA oder Kanada exportieren möchte, für den ist die sogenannte UL-Zertifizierung Pflicht. Das gemeinnützige Unternehmen Underwriters Laboratories (UL) gilt als die Zertifizierungsorganisation für Produktsicherheit in den USA. UL untersucht und zertifiziert Produkte, Komponenten oder Systeme auf spezifische Ansprüche und vergibt bei Unbedenklichkeit das weltbekannte kreisrunde UL-Prüflabel.

Die Tester prüfen beispielsweise die Entflammbarkeit, die elektrische Sicherheit oder auf mechanische Gefahrenquellen. Mehr als 21 Milliarden Produkte von rund 71.000 Herstellern erhalten das begehrte UL-Zeichen jedes Jahr.

SCHOLL IST UL-ZERTIFIZIERT

Die Niederlassung in Remscheid zählt zu den wenigen deutschen Spezialisten der Branche auf diesem Gebiet und ist ein UL-zertifiziertes Unternehmen (NITW/E242800). Damit verfügt Scholl Remscheid über umfassendes Know-how rund um die UL-Approbation und berücksichtigt sämtliche UL-Anforderungen von Entwicklungsbeginn an. Für unsere Kunden planen, fertigen und zertifizieren wir Schaltschränke (enclosed industrial control panel) oder bestückte Montageplatten (open industrial control panel) nach UL 508A für den Einsatz in Nordamerika. Von der Auswahl der geeigneten Komponenten bis zur fertigen UL-Abnahme erhalten Sie hier alles aus einer Hand.

Basis für eine erfolgreiche Abnahme ist die Auswahl der richtigen UL-zertifizierten Komponenten. Daher arbeiten wir ausschließlich mit namhaften amerikanischen Herstellern zusammen, darunter:

- Acme
- Bussmann
- Ferraz-Shawmut
- GE-Intelligent Platforms
- Rockwell
- Sola



BETRIEBSERLAUBNIS ERLEICHTERN

Die endgültige Entscheidung über die Inbetriebnahme einer Anlage oder Maschine trifft in Nordamerika immer ein örtlicher Inspektor, eine sogenannte Authority Having Jurisdiction (AHJ).

Außerdem gelten zusätzlich zu den UL-/CSA-Normen zum Teil weitere Richtlinien der States, der Cities oder der Firmen. Eine Abnahme durch Scholl, dokumentiert durch ein UL-Label, erweist sich dabei als sehr hilfreich.

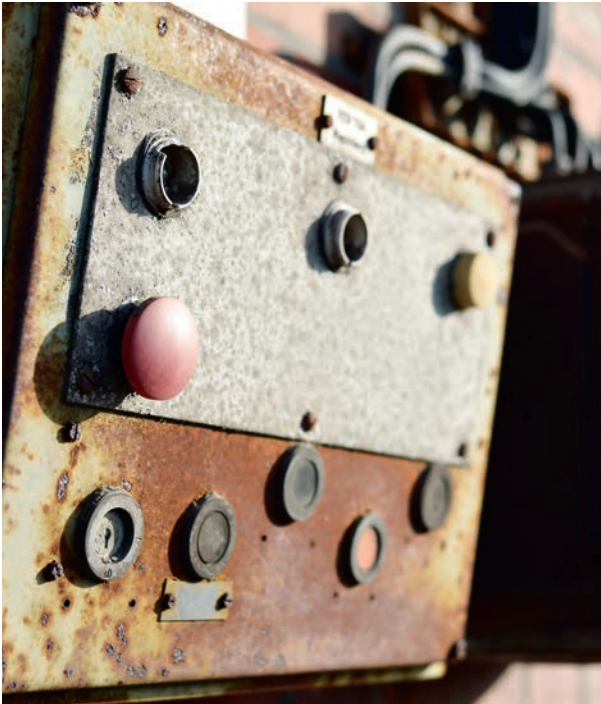
Es entbindet den Inspektor von einem großen Teil seiner persönlichen Verantwortung und erleichtert die Prozesse enorm.



RETROFIT

IHRE ANLAGE WIEDER AUF DEM NEUESTEN STAND

Modernisierung statt Neuanschaffung: Der Begriff „Retrofit“ – also die Erneuerung einer in die Jahre gekommenen Anlage – etabliert sich gerade als wirtschaftliche Alternative für den Kauf neuer Maschinen. Mechanisch sind ältere Anlagen ja meist noch in einem guten Zustand. Die Zuverlässigkeit der Steuerungstechnik jedoch vermindert sich von Jahr zu Jahr. Eine Modernisierung der Steuerungs- und Antriebsbereiche auf den neuesten Stand der Technik bringt Ihre Anlage auf Vordermann und kann die frühere Leistungsfähigkeit sogar noch übertreffen.



SCHOLL ALS ERFAHRENER RETROFIT-PARTNER

Die Experten von der Scholl Energie- und Steuerungstechnik GmbH untersuchen Anlagen auf ihr Retrofit-Potenzial und ermitteln, ob die Erneuerung bestimmter Anlagenteile als kostengünstige Alternative zu einer Neumaschine sinnvoll ist. Die Umrüstung der Maschine kann komplett oder teilweise erfolgen. Möglich sind der Austausch und die Neuinstallation von Steuerungen und/oder Antrieben der neuesten Generation – unabhängig davon, welche Technik vorher eingesetzt

wurde – oder auch die mechanische Überholung und Modernisierung bei Bedarf als Gesamtpaket. Als Siemens Automation Solution Partner hat Scholl langjährige Erfahrung sowohl im Ersteinsatz als auch in der Umrüstung von Maschinensteuerungen. Hierbei bieten wir alle Leistungen inklusive Hardware und Software aus einer Hand.

VORTEILE EINES RETROFITS

Ein Retrofit wirkt sich vor allem positiv auf die Produktivitätssteigerung aus. Stillstands- und Ausfallzeiten können deutlich gesenkt und schnellere Bearbeitungszyklen erreicht werden – bei deutlich geringeren Kosten im Verhältnis zu einer Neuanschaffung. Durch eine bessere Genauigkeit sowie einfache Bedienung und Programmierung steigt die Qualität insgesamt. Viele Kunden schätzen es sehr, dass darüber hinaus die Ersatzteilversorgung über einen langen Zeitraum gesichert ist. Nicht zuletzt bauen wir neueste Technologie in Ihre Anlage ein und ermöglichen damit beispielsweise moderne Netzwerkschnittstellen. Ein neues Genehmigungsverfahren ist übrigens ebenso wenig notwendig wie ein neues Fundament oder aufwändige Personalschulungen.

SCHOLL BIETET AUSRÜSTUNG UND MODERNISIERUNG SÄMTLICHER MASCHINEN UND ANLAGEN:

- Förder- und Lagertechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Verpackungsindustrie
- Walzwerktechnik
- Folienverarbeitung
- Oberflächentechnik
- Maschinenbau
- Industrieofenbau
- Verdichter- und Vakuumtechnik
- Chemie und Biochemie
- Wasserwirtschaft
- Recycling- und Umwelttechnik

STANDORTE DER SCHOLL ENERGIE- UND STEUERUNGSTECHNIK GMBH



Fulda

Flemingstraße 20-22
36041 Fulda
Tel. 0661/500 80-403
fulda@schollgroup.de

Lübeck

Schwertfegerstraße 12
23556 Lübeck
Tel. 0451/89 002-165
luebeck@schollgroup.de

Mannheim

Spreewaldallee 45
68309 Mannheim
Tel. 0621/84 25 07-42
mannheim@schollgroup.de

Erfurt

Am Pulverschuppen 18
99085 Erfurt
Tel. 0361/60 179-888
erfurt@schollgroup.de

Remscheid

An der Hasenjagd 10
42897 Remscheid
Tel. 02191/93 75-0
remscheid@schollgroup.de



Ein Unternehmen der R+S Group

 **Scholl** Energie- und
Steuerungstechnik

Wir schaffen Werte

Unsere Experten beraten Sie umfassend und individuell.
Sprechen Sie uns gerne an.

**Scholl Energie- und
Steuerungstechnik GmbH**

Flemingstraße 20-22
36041 Fulda

Telefon: 0661/500 80-400
E-Mail: automatisierung@schollgroup.de

Autor: Scholl Energie- und Steuerungstechnik GmbH